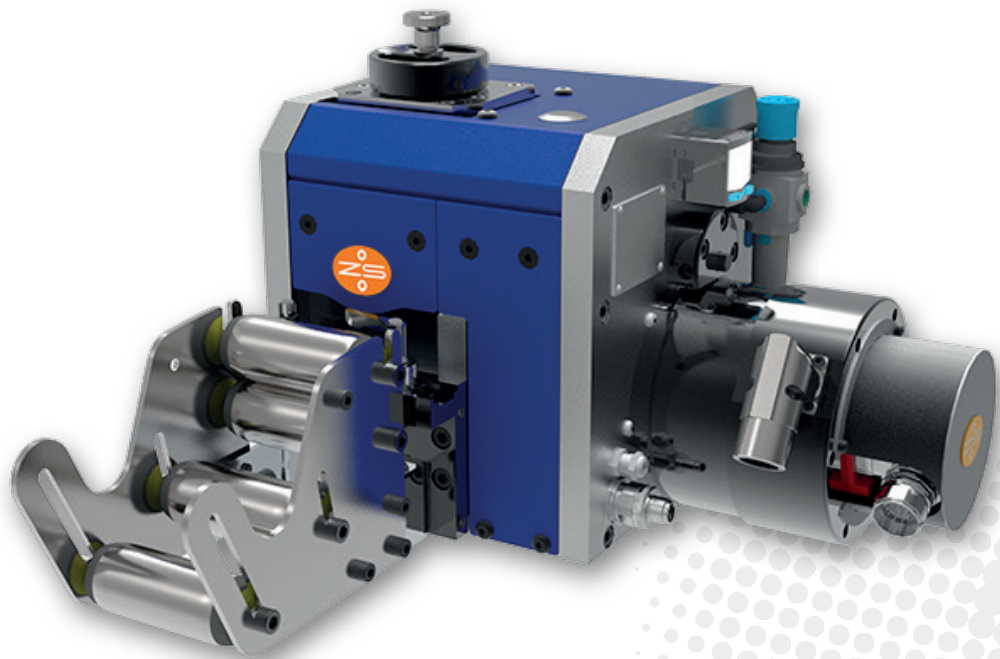


Kleiner High-Speed Präzisions-Torque-Servo-Walzenvorschub

## PERFORMANCE EV RX TK

Modelle: EV RX 080 TK | EV RX 160 TK | EV RX 240 TK | EV RX 320 TK



### SCHNELL & PRÄZISE

- Dynamische Torque-Servomotoren bis 350 m/min, 470 N
- COLIBRI: Sehr schnelles Zwischenlüften für Produktionen bis über 2000 Hub/min
- Getriebeloser Direktantrieb für genaue Übertragung der Drehmomente
- Synchroner Antrieb beider Walzen über Präzisions-Parallelkupplung
- Präzisionsmechanik und Hightech-Materialien für höchste Genauigkeit

### VIELSEITIG

- Schneller Austausch der Walzen über Seitenplatte (ideal als Drahtvorschub)
- Einseitige Bauweise für variable Einsätze (ideal bei Stanzbiegemaschinen)
- Optionale Walzenoberflächen, verstellbare Segmentwalzen, Profile
- Leistungsfähige und vielseitige Steuerungen; Doppelanlagen; push/pull
- Einfädelhilfe (Bandeinlegen ohne Bedienung der Steuerung)
- Ausziehbarer Einlauf für praktischen Unterhalt und Walzenreinigung
- Variabler Einlauf: Rollenkorb mit Doppelwalzen, Einlaufblech, Drahteinlauf

### OPTIONEN

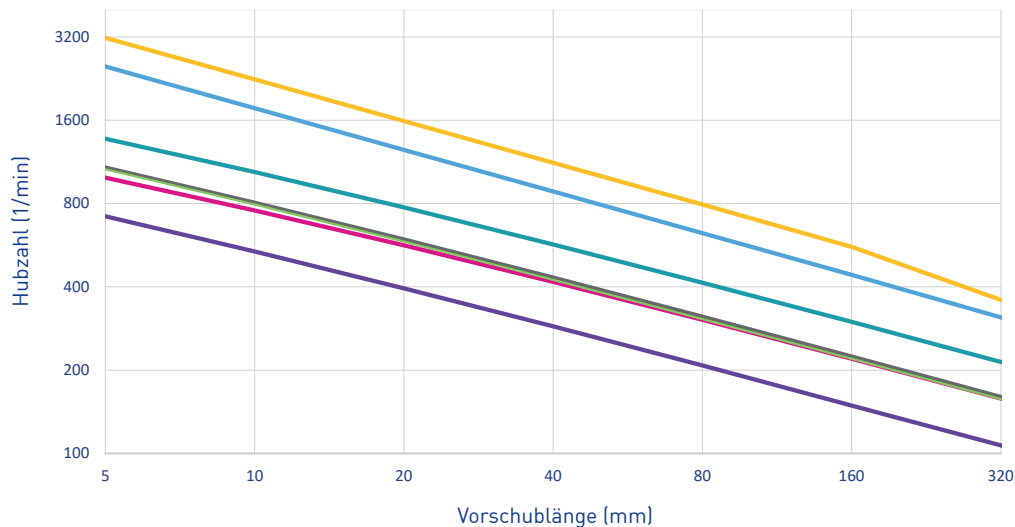
- Diverse Sicherheitsstufen: STO oder Integrierte Sicherheit (SLS)
- Elektrische Sicherheitsbremse



# WALZENVORSCHUB PERFORMANCE EV RX TK



LEISTUNG



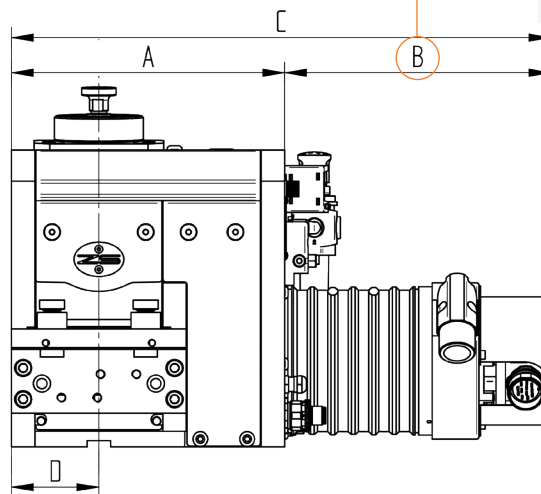
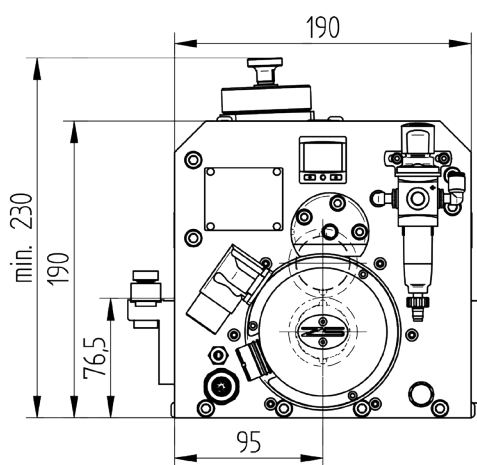
Leistungskurven  
(Beispiele)\*

Schlaufen- / Vorschub- / Kühlung  
gewicht / winkel

0 kg / 180° / WC
0 kg / 180° / AC
2 kg / 120° / AC
2 kg / 180° / AC
5 kg / 120° / AC
5 kg / 180° / WC
5 kg / 180° / AC

\*Kalkulationsbasis: EV RX 080 TK

TECHNISCHE DATEN



Motor	B (mm)
TKF 086-083	180
TKF 086-075	171
TKA 110-045	141

MODELL	EV RX TK	080	160	240	320
Durchlassbreite (mm)		80	160	240	320
Walzenbreite unten/oben (mm)		80	160	240	320
Auflagebreite A (mm)		187	267	347	427
Gerätebreite C min. (mm)		328	408	488	568
Gerätebreite C max. (mm)		367	447	527	607
Abstand Keilbahn D (mm)		56	96	136	176
Walzenöffnung		5.5 mm			
Walzendurchmesser		44 mm			
Positionsgenauigkeit		+/- 0.02 mm			
Geschwindigkeit max.*		350 m/min			
Zugkraft max.* (Luft/Wasser)		220 - 470 N			
Zwischenlüften (Hub/min)		30°:1400 / 50°:2200			
Band-Querschnitt (empfohlen)		max. 250 mm <sup>2</sup>			

## SCHWEIZ

Zehnder & Sommer AG  
CH-3400 Burgdorf  
info@zehndersommer.com  
Tel +41 31 800 00 00

## DEUTSCHLAND

Zehnder & Sommer GmbH  
DE-58452 Witten  
info@zehndersommer.de  
Tel +49 2302 981 60 30

zehndersommer.com  
ZSswiss.com

\*Abhängig von Motor, Steuerung und Speisung.  
Verlangen Sie eine spezifische Konfiguration und Berechnung.